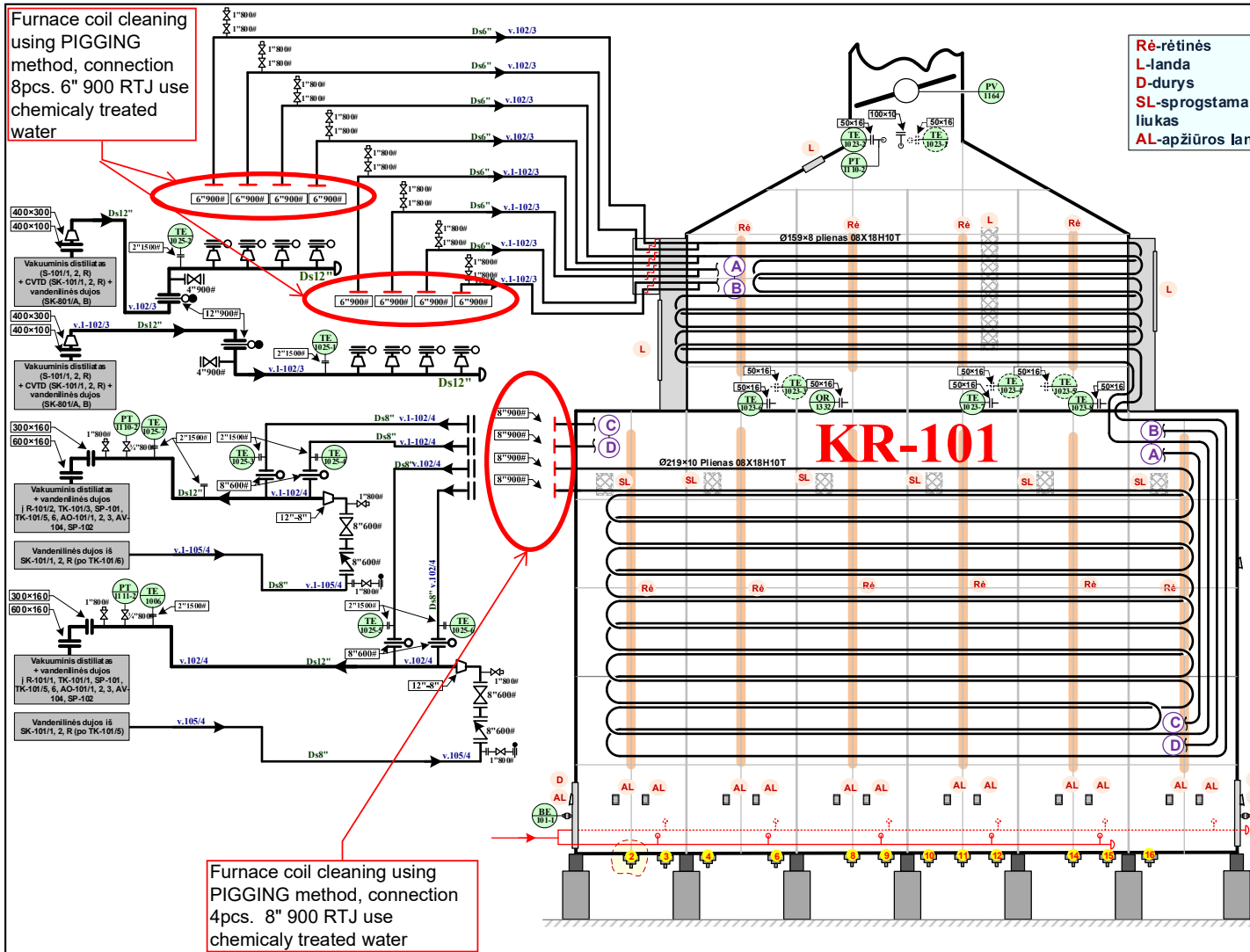


Furnace coil cleaning using PIGGING method, connection 8pcs. 6" 900 RTJ use chemically treated water

R6-rétinės
L-landa
D-durys
SL-sprogtamasis liukas
AL-apžiūros langelis



Furnace coil cleaning using PIGGING method, connection 4pcs. 8" 900 RTJ use chemically treated water

Technologinis procesas	Vakuuminio distiliato hidrovalymas	
Darbinės terpės pavadinimas	Gyvutukas dujinė fazė: AVD, H₂ skysta fazė: vakuuminis distiliatas Krosnies kamera dujinė fazė: degimo dujos	
Degimo dujų temperatūra prieš konvekciją, ≤ 800°C		
Darbinė temperatūra, °C	radiacija	konvekcija
Gyvutukas	380	350
Darbinis slėgis, barg	radiacija	konvekcija
Gyvutukas	52	53
Didžiausia leidžiamoji temperatūra Ts, °C	radiacija	konvekcija
Gyvutukas	480	480
Didžiausias leidžiamasis slėgis Ps, barg	radiacija	konvekcija
Gyvutukas	53	53
Slėgio šaltinių pavadinimai, technologiniai Nr. ir maksimalus slėgis, barg	Gyvutukas Siurbliai: S-101/1, 2, R; P - 65 Stūmokliniai kompresoriai: SK-101/1, 2, R; P - 61,8 SK-801/A,B; P - 63,5	
Apsaugos nuo viršslėgio įtaisai:	Apsauginis vožtuvas	
- pavadinimas;	Nr. 4887	
- pastatymo vieta;	СППК4 100x64	
- Pnust, barg	SP-102	
- priešslėgis, barg	53	
Pastabos:	1. J - registracijos ribos	

	Pareigos	V.Pavardė	Parašas	Data	Krosnies KR-101 pajungimo schema
Suderino	GP-2 viršininkas	A.Girdvainis			
Braižė	GP-2 Įrng. Nr.2 viršininkas	P.Gudinas			Gambybos padalinys Nr.2 Įrenginys Nr.2
Tikrino	TPG inžinierius	R. Skarulis			